

# インバーター直流半自動溶接機WT-MIG250 仕様



型式	WT-MIG250	
溶接タイプ	半自動溶接	被覆アーク溶接
定格入力電圧	三相200V(220V)	
定格入力	6.5KVA	5.5KVA
周波数	50/60Hz	
定格使用率	60%	
出力電流範囲	20～250A	20～200A
出力電圧範囲	14～27V	
ワイヤ(溶接棒)径	ワイヤ: $\Phi 0.8 \sim 1.0\text{mm}$	溶接棒: $\Phi 1.6 \sim 3.2\text{mm}$
寸法(奥行×幅×高さ)mm	820(ポンペ台含む)×300×700	
本体重量	37.8kg	
ワイヤー装填可能サイズ	リール内径52mm 20kgまで可	
溶接板厚	約1～9mm程度まで溶接可	

※ワイヤーに関して、別売の送給ローラーを使用することで $\Phi 0.6\text{mm}$ 、 $\Phi 1.2\text{mm}$ のワイヤーも使えます。

- ・インバーター内蔵式なので使用率が高く、連続使用が可能です。
- ・三相200V、最大出力250アンペアで薄板から中厚板までの溶接が可能です。
- ・アーク溶接(手棒)も可能で溶接ホルダが付属。
- ・20kgまでのワイヤーがセットできます。

本体セット:168,000円(税込)本体、溶接トーチ、ホルダ、アース、消耗品等。1年保証付。

株式会社WELDTOOL TEL:092-205-2006 FAX:092-510-1223 福岡県福岡市早良区重留1-5-6