インバーター直流半自動溶接機WT－MIG250　仕様

型式	WT-MIG250	
溶接タイプ	半自動溶接	被覆アーク溶接
定格入力電圧	三相200V（220V）	
定格入力	6.5KVA	5.5KVA
周波数	50/60Hz	
使用率/効率	60%/85%	
出力電流範囲	20～250A	20～200A
出力電圧範囲	14～27V	
ワイヤ（溶接棒）径	ワイヤ：Φ0.8～1.0mm	溶接棒：Φ1.6～3.2mm
寸法（奥行×幅×高さ）mm	820(ボンベ台含む）×300×700	
本体重量	37.8kg	
ワイヤー装填可能サイズ	リール内径52mm　20kgまで可	
溶接板厚	約1～9mm程度まで溶接可	

・インバーター内蔵式なので使用率が高く、連続使用が可能です。
・三相200V、最大出力250アンペアで薄板から中厚板(1～9mm程度）までの溶接が可能です。
・アーク溶接（手棒）も可能で溶接ホルダが付属。
・20kgまでのワイヤーがセットできます。
本体セット：168,000円（税込）本体、溶接トーチ、ホルダ、アース、消耗品等。1年保証付。

株式会社WELDTOOL　TEL：092-834-2116　FAX：092-510-1223　福岡県福岡市西区吉武380−2