インバーター直流TIG溶接機　WT-TIG200mini 仕様

マイクロコントロール式

WT-TIG200mini 製品仕様	
定格入力電圧	単相100/200V
定格入力	3/4.5KVA
最大入力電流	30/22.5A
出力電流範囲(TIG)	10-150/10-200A
出力電流範囲(アーク)	10-120/10-180A
使用率	60%
効率	85%
溶接可能板厚(参考値)	1～4/1～7mm
溶接可能材質	鉄、ステンレス、チタン等(アルミ不可)
全長(取手含む)	奥行410×幅156×高さ290mm
電源コード	1.8m
本体重量	8.5kg
プリフロー	0-2秒
初期電流	10-200A
アップスロープ	0-10秒
周波数(パルス)	1-250Hz
ベース電流(パルス)	10-200A
溶接電流割合(パルス)	10-90%
ダウンスロープ	0-10秒
クレータ処理電流	10-200A
アフターフロー	2-10秒

★100V/200V兼用(電源100Vor200Vに接続するだけで自動認識します)
★TIG溶接以外にアーク溶接(手棒)も可能。(アーク溶接ホルダ付属)
★初期電流やクレータ処理、パルス制御等の設定が可能。
★1年保証付。

＜WT-TIG200mini　標準セット＞
・WT-TIG200mini本体
・TIG溶接トーチ(3.8M)
・アースケーブル(1.5M)
・アーク溶接ホルダ(1.9M)
・コレット(φ1.6,2.0,2.4mm各1個)
・コレットボディ(2個)
・セラミックノズル(No4,5,6各1個)
・タングステン電極Φ1.6×10本
・ステンレスワイヤーブラシ×1
・アルゴンガスホース(2M)
・取扱説明書

＜WT-TIG200mini　フルセット＞
標準セットに加えて下記商品が付属。
・アルゴンガス流量調整器
・自動溶接遮光面
・ダイヤモンドディスク(タングステン研磨用)

※別途必要となる物
・アルゴンガスボンベ
・アルゴンガス流量調整器
・溶接棒
・溶接面、皮手袋、グラインダー等。

※100V(ブレーカー20A)で使用すると、出力電流は100A迄となります。(厚み約3mm程度迄溶接可能)

※WT-TIG200miniは直流溶接機なので、アルミの溶接はできません。

株式会社WELDTOOL　TEL:092-834-2116　FAX:092-510-1223
〒819-0036　福岡県福岡市西区吉武380-2