# インバータ直流半自動溶接機 WT-MIG160 仕様

| 型式 | WT-MIG160 | |
|---|---|---|
| 溶接タイプ | 半自動溶接 | 手棒溶接（被覆アーク） |
| 入力電圧 | 単相200V | |
| 定格入力 | 4.6KVA（23A） | 4KVA（20A） |
| 周波数 | 50/60Hz | |
| 出力電流範囲 | 40～160A | 10～140A |
| 溶接板厚 | 約1～6mm | |
| 使用可能ワイヤ径 | ワイヤ Φ0.8～1.0mm | 溶接棒 Φ1.0～2.0mm |
| 使用率 | 60%（125A） | 60%（120A） |
| | 35%（160A） | 35%（140A） |
| 無負荷電圧 | | 50V |
| ワイヤ装填可能サイズ | 内径16mm/52mm、外径200mm(5kg)まで | |
| 本体重量 | 12kg | |
| 外形寸法(mm) | L430×W202×H340 | |

## < 付属品 >

| | | | |
|---|---|---|---|
| ① | トーチケーブル（2.8M） | ⑤ | ノンガスワイヤΦ0.8×1kg |
| ② | アーク溶接ホルダ（1.8M） | ⑥ | ノズル× 1 |
| ③ | アースケーブル（3M） | ⑦ | ワイヤースプールアタッチメント |
| ④ | コンタクトチップΦ0.8×5 | ⑧ | 取扱説明書 |
| ノンガス溶接セット：上記内容+ノンガスワイヤΦ0.9×3kg, チップΦ0.9×10, チップボディ × 2 , Cブラシ | | | |
| 自動車板金セット：①②③④⑦⑧ +ソリッドワイヤΦ0.6×5kg, Φ0.8×1kg, チップΦ0.6×10<br>ノズル×2, チップボディ × 2 , Φ0.6送給ローラー, ガスホース2M | | | |