インバーター直流/交流TIG溶接機 WT-TIG200K

☑100V/200V兼用（一般家庭でも使用可能）

☑インバーター直流/交流(アルミ溶接も可能)

☑小型・軽量で現場使用にも最適！

☑プロ向けの機能も充実
(パルス、自己保持、スポット等)

電源100Vでもアルミ溶接が可能！

＜仕様＞

型式	WT-TIG200K			
溶接種類	TIG溶接		手棒溶接（アーク）	
定格入力電圧	単相100V	単相200V	単相100V	単相200V
定格入力（最大入力電流）	3.1KVA（31A）	4.8KVA(24A)	3.5KVA(35A)	5.6KVA(28A)
出力電流	10-120A ※(100A迄)	10-200A	30-120A※(65A迄)	30-160A
溶接板厚	約0.5～3mm	約0.5～9mm	約1～3mm	約1～9mm
使用率	60%			
本体重量	10.1kg			
寸法	幅：185　奥行：460　高さ：335（取手含む）			
機能	パルス、スポット、自己保持、プリフロー、アフターフロー			
他	パルス周波数：0.1-200Hz　AC周波数：40-200Hz			

※100V（ブレーカ20A)接続時は出力電流100A以下（TIG）、65A以下（手棒）で使用下さい。

＜付属品＞

①TIGトーチ（4M）
②アーク溶接ホルダ（3M）
③アースケーブル（3M）
④コレット×4(Φ1.6/2.0/2.4/3.2)
⑤コレットボディ×2
⑥セラミックノズル×4
⑦トーチキャップ（ショート×1、ロング×2）
⑧ステンレスブラシ
⑨タングステン電極（Φ1.6×5，Φ2.4×5）
⑩ガスホース(2M)ワンタッチカプラ付

本社〒819-0036　福岡県福岡市西区吉武380-2　関東営業所〒340-0813　埼玉県八潮市木曽根1229-1
TEL:092-834-2116　FAX:092-510-1223　TEL:048-954-8901　FAX:092-510-1223
WELDTOOL 株式会社ウエルドツール